

TABELLA DEI COLORI

In seguito a richiesta di alcuni partecipanti al progetto "Pronto Intervento Fiumi", si invia la tabella sottostante nella quale sono riportati in forma indicativa, i rapporti tra il colore di un refluo e la presenza di elementi all'interno di esso.

È doveroso precisare che la tabella è puramente indicativa e i colori possono variare in base alla concentrazione dell'elemento presente e delle interferenze che si possono verificare all'interno di uno scarico di diverse sostanze.

INQUINANTE	ORIGINE	COME SI PRESENTA
CROMO	<ul style="list-style-type: none"> Preparazione di superfici per altri trattamenti (es. cromatazione dell'alluminio prima della verniciatura) Rivestimenti chimici di altri metalli (es. cromatura a spessore dell'acciaio) Rivestimenti elettrolitici estetici o di protezione (es. cromatura elettrolitica o trattamenti di passivazione dopo zincatura) 	<ul style="list-style-type: none"> Colore arancio che arriva tranquillamente al giallo per diluizione se cromo esavalente Colore verde più o meno intenso se cromo trivalente (n.b. spesso il cromo trivalente deriva dalla depurazione del cromo esavalente)
RAME	<ul style="list-style-type: none"> Preparazione di superfici per altri trattamenti (es. ramatura della Zama prima della nichelatura) Rivestimenti elettrolitici estetici o di protezione (es. ottonatura) 	Colore azzurro
NICHEL	<ul style="list-style-type: none"> Preparazione di superfici per altri trattamenti (es. nichelatura dell'ottone prima della cromatura) Rivestimenti elettrolitici estetici o di protezione (es. nichelatura di oggetti in ferro) 	Colore verde
ALLUMINIO	<ul style="list-style-type: none"> Trattamento di superfici in alluminio (ossidazione anodica e colorazione) 	Fiocchi gelatinosi color bianco o leggermente grigio
FERRO	<ul style="list-style-type: none"> Trattamento di superfici in ferro Utilizzo di cloruro ferrico nella depurazione Recupero di ferro da bagni di decapaggio 	Colore ruggine che arriva tranquillamente al giallo per diluizione
ZINCO	<ul style="list-style-type: none"> Rivestimenti chimici di altri metalli (es. zincatura a caldo dell'acciaio o del ferro) Rivestimenti elettrolitici estetici o di protezione (es. zincatura elettrolitica) 	Incolore

CIANURI	<ul style="list-style-type: none"> • Preparazione di superfici per altri trattamenti (es. ramatura della Zama prima della nichelatura) • Rivestimenti elettrolitici estetici o di protezione (es. zincatura elettrolitica alcalina) • Trattamenti termici 	Incolore
TENSIOATTIVI	<ul style="list-style-type: none"> • Detergenza industriale fine a se stessa (es. autolavaggi o pulizia di ambienti o materiali) • Detergenza industriale per la preparazione di oggetti da trattare • Detergenza civile 	Schiuma bianca consistente e acqua del cis sottostante abbastanza pulita
REFLUI ZOOTECNICI	<ul style="list-style-type: none"> • Smaltimento abusivo di liquami direttamente in cis o percolanti da terreni impaludati 	Schiuma nocciola chiaro, solitamente inglobante residui di paglia e acqua del cis sottostante normalmente torbida e maleodorante
COLORANTI INDUSTRIALI	<ul style="list-style-type: none"> • Trattamenti di tintura 	Colori utilizzati o risultato della miscela di più colori utilizzati